



Aluminiumguss . Bronzeguss . Aluminiumbronzeguss

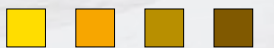
Die Kundengießerei für hochwertige Gussteile

Made in Germany



EINE KLUGE ENTSCHEIDUNG FÜR HOHE PRÄZISION

Die Hermann Sieg GmbH in Hamburg steht für zuverlässigen Guss in bester Qualität. Unsere Strategie: viel Engagement, ein perfekt geschultes Mitarbeiterteam und modernste Technik. **Zukunftsorientiert und Zertifiziert.**





MIT TRADITION UND SICHERHEIT AN IHRER SEITE

Den Grundstein legt Hermann Sieg 1919 mit Gründung der Metallgießerei Sieg. Die damaligen Bedürfnisse der Hamburger Werftindustrie im Fokus, spezialisiert er sich auf die Fertigung von Pumpenlaufrädern und Gehäusen. Sein Grundsatz „Zuverlässigkeit und dem Modernen gegenüber aufgeschlossen“ prägt heute noch die Arbeitsweise der in 3. Generation im Familienbesitz erfolgreichen geführten Metallgießerei. Unser gesamter Produktionsprozess ist in ein sich ständig weiterentwickelndes Qualitäts-Management-System integriert, das bereits seit Jahren nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert ist. **Wir kennen die Bedürfnisse des Marktes. Wir entwickeln uns weiter, gerne gemeinsam mit Ihnen und Ihren Bedarfen.**





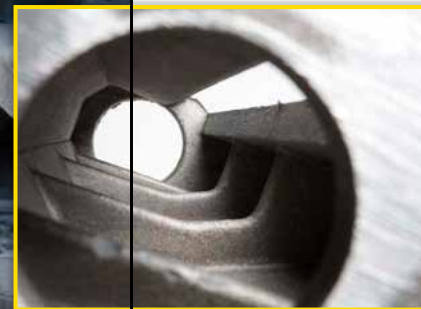
MIT ENGAGEMENT UND DEM ERFAHRENEN BLICK FÜR DAS DETAIL

Ihre Anforderungen und Bedürfnisse stehen im Mittelpunkt unserer Aktivitäten. Wir richten unseren Service und die Produktion auf Sie aus und beraten Sie rund um Ihren Bedarf. Durch den vorhandenen Maschinenpark können wir kurzfristig und flexibel auf Ihre Wünsche reagieren.

Unser Unternehmen im Überblick:

- Kundengießerei
- 5 verschiedene Gießverfahren
- 60 Mitarbeiter
- Inhabergeführt
- Jährliche Investitionsrate: 7% vom Umsatz
- Reservekapazitäten
- Kurze Lieferzeiten
- Modellbau
- Kernmacherei
- Warmaushärtung
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
- Röntgenanalyse/Spektralanalyse

Gusserzeugnisse, die den Ansprüchen von morgen und übermorgen entsprechen. Alles aus einer Hand.



MASCHINENFORMGUSS

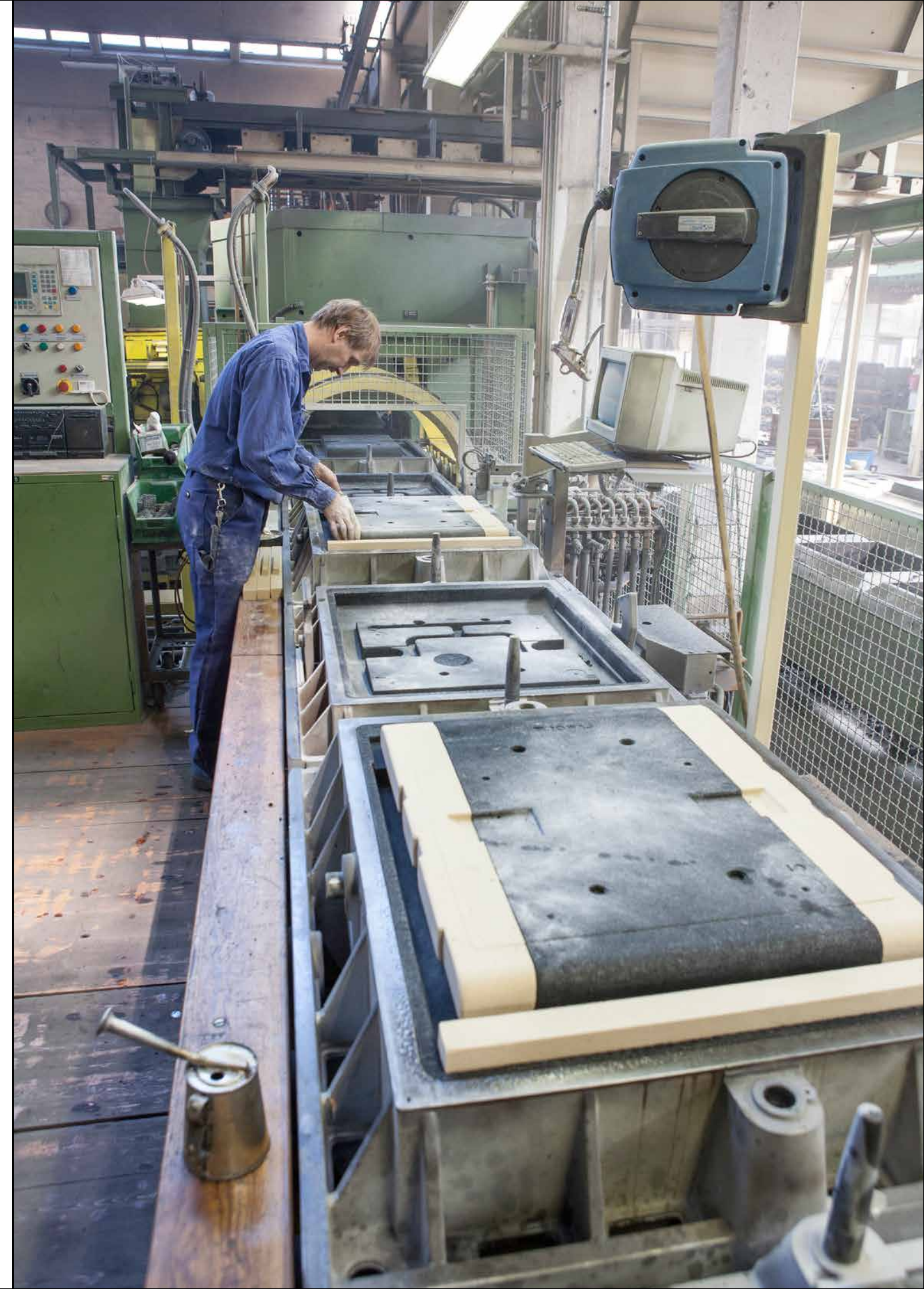
- zwei vollautomatische Formanlagen
- Kastengröße: 550 x 550 mm und 650 x 850 mm
- Luftstromformprozess

Ihr Vorteil:

- modellschonende Sandverdichtung
- Gussformen hoher Genauigkeit
- CNC-Steuerungen garantieren die absolute Reproduzierbarkeit von Serie zu Serie
- kurzfristige Lieferzeiten durch großzügige Dimensionierung der Anlagen



PRÄZISE – REPRODUZIERBAR – FLEXIBEL





VAKUUMFORMGUSS

- automatische Formanlage
- Kastengröße: 1250 x 1250 mm

Ihr Vorteil:

- Gussoberfläche nahe Kokillenguss
- homogenere Gussgefüge
- minimaler Modellverschleiß



HOHE OBERFLÄCHENGÜTE – HOHE FORMHÄRTE

KOKILLENGUSS

- 11 CNC-gesteuerte Kippgießmaschinen
- bis zu 1000 x 1000 mm spannbare Werkzeuggröße

Ihr Vorteil:

- hohe Maßgenauigkeit
- ausgezeichnete Oberflächengüte
- sehr gute Konturenwiedergabe
- toleranzabhängig können einbaufertige Teile gegossen werden
- eingießen von Gewindebuchsen und anderen Stahl- oder Messingteilen möglich



SERIEN IN STAHLFORMEN





NIEDERDRUCKGUSS

- CNC gesteuerte Niederdruckkokillengießmaschine
- spannbare Werkzeuggröße maximal 1300 x 1300 mm

Ihr Vorteil:

- alle Vorteile des Kokillengusses
- verminderte Gasaufnahme der Schmelze durch geschlossenes System



HOHE PROZESSSICHERHEIT – DICHTES GEFÜGE

HANDFORMGUSS

In der Handformerei stellen wir Formen für Gussteile her, die aufgrund ihrer geometrischen Abmessungen oder ihres Gewichts nicht auf einer unserer automatischen Formanlagen produziert werden können. Hier werden sowohl chemisch gebundene wie auch Natursande verwendet. Der chemisch gebundene Sand wird direkt vor Abformen des Modells in einem automatisch gesteuerten Mischer durch Zusatz von Harz und Härter zubereitet.

Wenn Sie hochwertigen Handformguss benötigen, sprechen Sie uns schon in der Planungsphase an.

Wir beraten Sie gerne.



KOMPETENT – QUALITÄTSBEWUSST – ZUVERLÄSSIG





WARMAUSHÄRTUNG

Mit unserer Wärmebehandlungsanlage können wir für jede Aluminiumlegierung bzw. jedes Gussteil spezifische Wärmebehandlungsabläufe programmieren, abspeichern und jederzeit prozesssicher abrufen. Dies gilt sowohl für das Lösungsglühen wie auch für die Warmauslagerung.

Auf Wunsch stellen wir Ihnen Wärmeverlaufskurven Ihrer Chargen zur Verfügung.

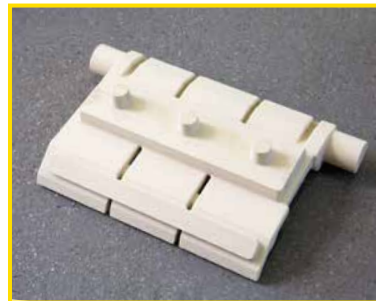


Modellbau



- konventionell
- nach CAD-Daten

Kernfertigung



- Cold-Box- sowie Kunstharz-Verfahren
- 7 voll- bzw. halb-automatische Maschinen

Qualitäts-geprüfte Schmelze



- Basis für Gussteile erster Güte
- Prozesssicherheit durch elektrisch beheizte und elektronisch gesteuerte Schmelzöfen

Optimale Gussteilnachbehandlung

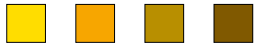


- mit modernem Maschinenpark
- in geräumiger Halle

QUALITÄTSSICHERUNG

- zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015
- Röntgenprüfung
- Spektralanalyse
- Thermoanalyse
- Dichtemessung
- Härteprüfung





GUSSBEARBEITUNG

Gerne liefern wir Ihnen den Guss fertig bearbeitet.
Wir kooperieren seit vielen Jahren mit erfahrenen Gussbearbeitern.
Sprechen Sie uns an.



WIR EMPFEHLEN UNS

360° Erfahrung und Engagement:
Perfekt geschulte Mitarbeiter für Ihre Produkte.

Wenn es ins Detail geht:
Spezialisten für höchste Qualitätsansprüche.

Am Puls der Zeit:
Moderner Maschinenpark mit Reservekapazitäten.

Die Vielfalt macht's:
Fünf verschiedene Gussverfahren – kombiniert
mit ColdBox Kernfertigung, Wärmeaushärtung,
Nachbearbeitung und Modellbau.

Zertifiziert und zukunftsorientiert:
DIN ISO 9001:2015 zertifiziert, Thermoanalyse,
Dichtemessung, Röntgenprüfung und
Spektralanalyse.



**SERVICE UND QUALITÄT UNTER
EINEM DACH – IHRE HERMANN SIEG GMBH**