



Kurzvorstellung aus 105 Jahren Erfahrung

GRÜNDUNG

1919

PRODUKTIONSFLÄCHE

35.000 m²

SCHMELZLEISTUNG

ca. 5.000 kg je Schicht und Standort

LEGIERUNGEN

Aluminium, Bronze, Aluminiumbronze

MITARBEITER

80

UMSATZ 2023

ca. 14 Mio. EUR

ZETIFIZIERUNG

DIN ISO 9001:2015

Sieg & Speith ist eine unternehmergeführte Gießerei mit drei Standorten in Norddeutschland.

Mit einem einzigartig breitem Maschinenpark und 6 Formverfahren können wir für unsere Kunden stets die für ihn beste Lösung anbieten.

UNSER LEISTUNGSANGEBOT:

1. Begleitung **Produkt-Lebenszyklus** Ihres Teils – Prototyp – Kleinserie – Großserie – Ersatzteilgeschäft über Jahrzehnte.
2. **Übernahme** bestehender Einrichtungen von anderen Gießereien. Geplant und strukturiert; im Notfall auch „über Nacht“.
3. Vom **Rohguss** bis zum einbaufertigen, **bearbeiteten und vormontierten** Teil.



SIEG & SPEITH - Firmenpräsentation

6 Gießverfahren

2 VOLLAUTOMATISCHE FORMANALGEN

- Kastengröße Anlage 1: 550 x 550 mm
- Kastengröße Anlage 2: 650 x 850 mm

Ihr Vorteil:

Niedrige Werkzeugkosten. Flexibilität bei Anpassungen. Kurze Lieferzeiten. Günstige Übernahme bestehender Einrichtungen.



VAKUUM SANDGUSS

- Kastengröße 1.250 x 1.250 mm

Ihr Vorteil:

Kokillengussähnliche Oberflächen. Besseres Gefüge als beim herkömmlichen Sandguss. Sehr modellschonend.



FURAN BLOCKFFORM

- Kastengröße 1.200 x 1.600 mm

Ihr Vorteil:

Serienfertigung für Großteile. Hohe Oberflächengüte und Prozesssicherheit.



2 NIEDERDRUCKKOKILLENANLAGEN

- Bis zu 1.300 x 1.300 mm spannbare Werkzeuge

Ihr Vorteil:

Serienguss Aluminiumbauteile ab ca. 2.000 Stk. p.a..



11 KOKILLENKIPPMASCHINEN

- Bis zu 1.000 x 1.000 mm spannbare Werkzeuge

Ihr Vorteil:

Dank des großen Maschinenparks können wir bestehende Werkzeuge kostengünstig übernehmen. Auch Fertigung von Kleinserien und Ersatzteilgeschäft.



HANDFORMGUSS

- Furan-Sand, Pep-Set-Sand, Grünsand
- Aktuelle Teilegröße bis 4.000 x 4.000 mm und bis 2.000 kg

Ihr Vorteil:

Prototypen, Einzelfertigung, Ersatzteile. Günstige Weiterverwendung bestehender Modelle Dritter.



SIEG & SPEITH - Firmenpräsentation

Zusatzleistungen & Eigene Bearbeitung

WÄRMEBEHANDLUNGSÖFEN

- Protokollierte Temperaturüberwachung
- Sonderabschreckmethoden
- T6, T7, T64 und spannungsarmes Glühen



RÖNTGENANLAGE

- 360° Rundtisch schwenkbar um 45°
- Portal 45° schwenkbar
- Teile bis 3.000 x 5.000 mm



EIGENER MODELLBAU

- Nach CAD-Daten gefräste Modelleinrichtungen
- Konstruktion von Modelleinrichtungen nach Kundenvorgaben
- Unlimitierte Modellgrößen



3 DREHMASCHINEN UND 3 FRÄSMASCHINEN (HEDELIUS, DMG MORI SEIKI, MONTFORTS)

- DMG Mori Seiki NHX 5000 730 x 730 x 880 mm
- Hedelius Tiltenta T7 2.600 x 750 x 700 mm
- Hedelius Tiltenta T8 2.900 x 800 X 915 mm
- MATEC -30 HV 4.000 x 1.000 x 900 mm
- 3 MONTFORTS Drehmaschinen
(KNC 8S / 10S / 1000S) bis zu 2.000 mm Drehdurchmesser
- 2 x CNC-3D Koordinatenmessmaschinen
- 2 x Faro-Edge-Scanner, Lasertracker



EXTERNE PARTNER

- Wir können und wollen nicht alles selber machen. Wir wollen Ihnen aber alles bieten können. Deswegen arbeiten wir mit vielen zuverlässigen und zertifizierten Partnern zusammen. So können wir Ihnen zum Beispiel Folgendes anbieten:
 - › Bearbeitung
 - › Montage
 - › Oberflächenbeschichtung

WIR SIND GERNE FÜR SIE DA

Leitung Vertrieb

Henrik Stegemann

stegemann@sieg-speith.de

+49 40/85 32 19 16

Vertriebsinnendienst

Elmar Handzik

handzik@sieg-speith.de

+49 40/85 32 19 12

Vertriebsinnendienst

Ria Seifert

seifert@sieg-speith.de

+49 40/85 32 19 18

Vertriebsinnendienst

Sabrina Maksimovic

maksimovic@sieg-speith.de

+49 40/85 32 19 13

Sieg & Speith Metallgießerei GmbH

Schützenstraße 87

22761 **Hamburg**

Sieg & Speith Metallgießerei GmbH

Bahnhofstraße 14

26316 **Varel**

FA Zerspanung GmbH

Haderslebenerstr. 12

25421 **Pinneberg**

